

BROMOREX 9,37 EC



Formulación:	LÍQUIDO	
Composición Química:	ALLYL ISOTHIOCYANATE	5,63 g/l
	CAPSAICINA	0,30 g/l
Ph	5-6	
Compatibilidad orgánica:		

GENERALIDADES:

- BROMOREX 9,37 EC** Es una fórmula lista para usar, la cual utiliza solamente extractos de chile picante y aceites esenciales de mostaza.
- BROMOREX 9,37 EC** Es un producto de amplio espectro para el control de insectos y ácaros y tratamiento del suelo contra insectos plaga y nematodos.
- BROMOREX 9,37 EC** Tiene un efecto indirecto en la incidencia de enfermedades.
- Los aceites naturales de **BROMOREX 9,37 EC** tienen un papel muy importante en la agricultura tradicional ya que ayudan en el control de plagas que han desarrollado resistencia a los químicos sintéticos.

VENTAJAS:

- BROMOREX 9,37 EC** Al ser usado en un programa de manejo integrado de problemas fitosanitarios, ayuda a reducir gradualmente la infestación de plagas en los cultivos, ya que los aceites naturales del producto inhiben la producción enzimática de los organismos vivos, por esta razón **BROMOREX 9,37 EC** tiene un amplio margen para tratar diferentes plagas y cultivos.
- BROMOREX 9,37 EC** Actúa por contacto, desprende vapores y realiza una eficaz acción repelente, creando un ambiente desfavorable para los insectos que causan daño en los cultivos.
- BROMOREX 9,37 EC** Además produce un efecto de inapetencia en los insectos ya que éstos se encuentran incómodos para desarrollar su ciclo biológico.
- BROMOREX 9,37 EC** No genera resistencia con el uso continuo.
- Su modo de acción permite el reingreso sin cuarentena.

DOSIS RECOMENDADAS Y FORMAS DE APLICACIÓN:

PREPARACIÓN: Preparar una mezcla con la dosis recomendada de **BROMOREX 9,37 EC** y la mitad de la cantidad del agua requerida para el volumen de trabajo. Agitar hasta homogenizar y agregar el coadyuvante (si se requiere) y el resto del agua. Continuar agitando hasta homogenizar de nuevo.

TÉCNICAS DE APLICACIÓN: Puede ser aplicado con cualquier equipo de pulverización, manual o motorizado.

DESINFECCIÓN DE SUELOS: Este tipo de aplicación debe darse a temperaturas ambientales frescas. Se requiere además que el suelo se encuentre con humedad a capacidad de campo, para lo cual de ser necesario se podría aplicar un riego el día previo a la aplicación e inmediatamente después de ésta.

DOSIS RECOMENDADAS

PLAGA	CULTIVO	DOSIS	APLICACIÓN
Cochinilla (Preventiva)	Piña	4 L/ha	Cada ciclo preventivo.
Cochinilla (externa)	Piña	8-12 L/ha	3-4 aplicaciones: Después de la inducción floral (forza), hasta 1 día antes de cosecha.
Cochinilla	Banano	5 mL/L de agua	Cuando haya presencia de plaga.
Nemátodos	Banano	20 L/ha	En renovación de suelos.
Jobotos	Hortalizas	10 mL/L de agua	3 días antes de siembra o trasplante. Luego cada 30 días.
Áfidos (Aphis sp.) Coleóptera (Diabrotica sp.) Trips (Thrips sp), Escamas, Ácaros, Araña roja (Tetranychus urticae)	Hortalizas, Papaya y Cítricos	3-7 mL/L de agua	Aplicación foliar cada 7-15 días.
Gusano barrenador de las raíces. (Sagalassa valida)	Palma aceitera	2 L/ha	En la rodaja, 3 aplicaciones cada 25 días.
Desinfección general de suelos	General	10 L/ha	Según el cultivo.
Nemátodos	Sandía /Melón	2-3 L/ha	En riego por goteo, 3 días antes del trasplante y 30 días después.
Nemátodos	Tomate / Papa	5 mL/L de agua	Antes de la siembra 3 días antes del trasplante.
Mosca Blanca (Trialeurodes vaporariorum), Liriomyza (liriomyza huidobrensis)	Crucíferas / Solanáceas	1-1,5 L/ha	Con bomba al follaje.
Nemátodos	Fresa	5 L/ha	Con bomba al suelo.
Nemátodos	Frijol	1-2 L/ha	Antes de la siembra.
Trips, Gallina ciega.	Fresa	600 mL/200 L de agua	Directo al follaje.
Nemátodos	Repollo, Brocoli, Zanahoria	10 L/ha	Con bomba al suelo.
Nemátodos	Guayaba	2 L/200 L de agua	Aplicar con 1L de Super Bacterol /200L de agua.
Ácaros	Arroz	2 L/ha	Aplicación por medio de boom.

RECOMENDACIONES ESPECIALES Y CULTIVOS RECOMENDADOS:

BROMOREX 9,37 EC NO ES FITOTÓXICO.

BROMOREX 9,37 EC ES BIODEGRADABLE EN CONDICIONES NORMALES

PRESENTACION DE VENTA:

1 LT

20 LT

200 LT

Importado y distribuido por:

AGRONPAXI CIA. LTDA.

Fabricado por:

AGROAMBIENTE DE COSTA RICA S.A.

PARA MAS INFORMACIÓN CONSULTE CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE AGRONPAXI CIA.LTDA. info@agronpaxi.com / www.agronpaxi.com

PRECAUCIONES

Agítese antes de usar. Debe guardarse en su empaque original en lugar seguro, fresco y seco. No cambie de su envase original. Manténgase fuera del alcance de los niños, los animales y personas irresponsables. No mezcle con productos que no sean aprobados por el fabricante. Realice primero una prueba de compatibilidad en un recipiente empleando las proporciones que utilizará en la aplicación para establecer la compatibilidad física de los productos.

PELIGRO

Su ingestión es dañina. Evite su inhalación. En caso de inhalación retirar a la persona a un área con suficiente ventilación. Puede causar irritación en la nariz, garganta y/o piel. Evite el contacto con ojos, piel y ropa. En caso de que haya sido ingerido, no provocar el vómito y beber abundante agua o leche. Nunca le dé nada en forma oral a una persona inconsciente. En caso de que los ojos hubieran estado en contacto, lavarlos con abundante agua por lo menos 15 minutos. Obtenga ayuda médica.

GARANTÍA

El fabricante garantiza que este producto contiene los ingredientes especificados y razonablemente sirve para los propósitos aquí indicados cuando se usa de acuerdo a las instrucciones bajo circunstancias normales. Nadie, excepto el representante legal del fabricante, está autorizado para hacer alguna garantía o instrucción sobre el producto.

Debido a que el almacenamiento, la época, lugar y dosis de aplicación están fuera del control del vendedor, eventuales daños a causa del mal uso o almacenamiento, no son responsabilidad del vendedor.