

# AGRONPAXI

## FICHA TÉCNICA



# MEGACELL

100% EXTRACTO DE ALGAS



### COMPOSICIÓN Y CONCENTRACIÓN

|                            |      |
|----------------------------|------|
| ÁCIDO ALGÍNICO             | 20%  |
| MANITOL                    | 6,5% |
| POLVO SOLUBLE 100% EN AGUA |      |

### APLICACIÓN FOLIAR O FERTIRRIEGO

MEGACELL es un concentrado de extracto de algas marinas (*Ascophylum nodosum*), que además contiene aminoácidos y fitohormonas naturales que favorecen el crecimiento y los procesos fisiológicos de la planta.

MEGACELL está formulado con escamas súper solubles en agua, que evita problemas de obstrucción en los sistemas de riego.

MEGACELL es un fertilizante sistémico que aporta una elevada proporción de aminoácidos e hidratos de carbono (ácido algínico, manitol) por lo que una vez aplicado aumenta la fertilidad del suelo así como la estructura de los agregados del suelo y ajusta el valor del pH.

MEGACELL penetra en los tejidos de las plantas incidiendo sobre los procesos fisiológicos estimulando su crecimiento y producción.

MEGACELL Es un fertilizante sistémico que mejora la capacidad de retención de agua y aire del suelo, mejora la resistencia de las plantas al estrés abiótico.

### INSTRUCCIONES DE USO

MEGACELL se recomienda aplicar desde la etapa fenológica de desarrollo ya que por los elementos que contiene favorecen los procesos metabólicos relacionados con la floración, cuajado y maduración de los frutos.

MEGACELL es especialmente indicado durante el desarrollo y maduración de los frutos para mejorar su aspecto.

MEGACELL esta recomendado para todo tipo de cultivos.

MEGACELL por su fórmula totalmente soluble puede ser aplicado via foliar o radicular mediante cualquier sistema de riego o drench.

No aplicar MEGACELL durante las horas de máxima insolación.

#### INCOMPATIBILIDAD

No mezclar con aceites minerales, ni con productos con alto contenido en calcio o de reacción muy ácida o alcalina. Tiene un pH 8-11.

| CULTIVO                                    | DOSIS          | ÉPOCA DE APLICACIÓN                    | FORMA DE APLICACIÓN                        |
|--|----------------|--|--|
| BANANO<br>( <i>Musa paradisiaca</i> )      | 250 gr/Ha./8 L | Desde la pre-floración                 | Foliar – Fertirriego<br>1 - 3 aplicaciones |
| CITRICOS<br>( <i>Solanáceas rutáceas</i> ) | 50 gr/200 L    | Desde la pre-floración                 | Foliar – Fertirriego<br>1 - 3 aplicaciones |
| FRESA<br>( <i>Fragaria vesca</i> )         | 50 gr/200 L    | Desde la pre-floración                 | Foliar – Fertirriego<br>1 - 3 aplicaciones |
| PIÑA<br>( <i>Ananas comosus</i> )          | 100 gr/200 L   | Desde la pre-floración                 | Foliar – Fertirriego<br>1 - 3 aplicaciones |
| ROSAS<br>( <i>Rosaceae</i> )               | 50 gr/200 L    | Etapas del desarrollo del botón floral | Foliar – Fertirriego<br>Cada 10 – 15 días  |
| GRAMINEAS                                  | 30 gr/200 L    | Cualquier situación de estrés          | Foliar – Fertirriego<br>1 - 2 aplicaciones |
| FLORES                                     | 50 gr/200 L    | Cualquier situación de estrés          | Foliar – Fertirriego<br>Cada 10 – 15 días  |

PRESENTACIÓN DE VENTA:

1 KG 4 KG

REGISTRO AGROGALIDAD.

Titular del Registro

**ABREU 6 ASOCOADOS**

Av. República del Salvador y Shyris  
Edificio Onix  
Quito – Ecuador  
Telf.: 0992191164  
Fabricado por:

**BIOCAB**

Alicante - España

**GARANTÍA:** La información contenida en este documento, está basada en los datos disponibles y más actualizados al momento de su emisión. Los usuarios deben asumir la responsabilidad de observar las regulaciones a nivel nacional, además de seguir estrictamente las sugerencias de uso dadas por el fabricante en la etiqueta. La información que figura en esta etiqueta no excluye al usuario de la propia evaluación de riesgo como lugar de trabajo exigida por la salud y seguridad.



EN CASO DE EMERGENCIA LLAME AL: 1800VENENO (836366) Atención las 24 horas del día. AGRONPAXI: 0994423585

**CONSERVÉSE EN LUGAR CERRADO Y FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. NO INGERIR**

"La información presentada sirve como referencia, la cual puede acogerse de acuerdo con el estado y requerimiento nutricional del cultivo, condiciones de clima, y propiedades físicas y químicas del suelo". "Es importante determinar las condiciones locales de cada cultivo y seguir las recomendaciones del especialista."

**PRECAUCIONES:** Durante la preparación y utilización del producto "NO COMER, BEBER O FUMAR". "USAR: Ropa protectora adecuada, guantes, delantal, overol, botas, gafas, casco o gorra, mascarilla contra la neblina de aspersión, respirador, etc." "ANTES DE COMER, BEBER O FUMAR, sacarse la ropa contaminada, lavarse bien las partes expuestas de la piel con abundante agua y jabón." "No aplicar el producto en las superficies que puedan entrar en contacto con alimentos." "Conservar el producto lejos de las bebidas y los alimentos para las personas y los animales." "No permita animales en el área tratada." "No contamine fuentes de agua." "Conservar el producto en el envase original etiquetado y cerrado herméticamente." "No emplear este envase para ningún otro fin." "No re envasar o depositar el contenido en otros envases." "Conservar el envase en un lugar seguro, fresco y seco y lejos de alimentos, los niños y los animales." "Después de usar el contenido, enjuague tres veces este envase y vierta la solución en la mezcla de aplicación, inutilícelo triturándolo o perforándolo y deposítelo en el lugar destinado por las autoridades para este fin."

